

Вязкость кинематическая при -20 °С, мм²/с (сСт), не более Viscosity at -20°C, mm²/s (cSt)	max	8,000	3,641	СТБ 1798-2007 (ASTM D 445-06, IDT)
<b>Горение / Combustion</b> Низшая теплота сгорания, МДж/кг, не менее Specific Energy, net, MJ/kg	min	42,80	43,07	СТБ 2011-2009 (ASTM D 4809-09, IDT)
Максимальная высота некоптящего пламени, мм, не менее Smoke Point, mm	min	25,0		СТБ 1631-2006 (ASTM D 1322-97, IDT)
<b>ИЛИ/OR</b> Максимальная высота некоптящего пламени, мм, не менее Smoke point, mm	min	19,0	25,0	СТБ 1631-2006 (ASTM D 1322-97, IDT)
<b>И/AND</b> Нафталиновые углеводороды, % об., не более Naphthalenes, % vol.	max	3,00	0,83	СТБ 1632-2006 (ASTM D 1840-03, IDT)
<b>Коррозия</b> Corrosion Коррозия на медной пластинке (2 часа ±5 мин при температуре 100°C±1°C), класс, не более Corrosion, Copper strip, classification (2 hours +/- 5 min. at 100°C +/- 1°C)	max	1	1	СТБ 1816-2007 (ASTM D 130-04, IDT)
<b>Стабильность</b> Stability Термоокислительная стабильность на установке JFTOT, Thermal Stability (JFTOT) контрольная температура, не ниже Control temperature, °C	min	260	260	СТБ 1665-2012 (ASTM D 3241-11a, IDT)
перепад давления на фильтре, мм.рт.ст., не более Filter Pressure Differential, mm Hg	max	25,0	0	
отложения на трубке (визуально) Tube Deposit Rating (Visual)		менее 3 при отсутствии пятен или отложения необычного цвета Less than 3, no 'Peacock' or 'Abnormal' colour deposits	1	
<b>Примеси</b> Contaminants Фактические смолы, мг/100 мл, не более Existent Gum, mg/100ml	max	7	4,6	СТБ 1652-2006 (ASTM D 381-04, IDT)
Оценка микросепаратометром (MSEP), классы Microseparator (MSEP), rating Топливо с антистатиком, не менее Fuel with Static Dissipator Additive	min	70	93	СТБ 1586-2014 (ASTM D 3948-13, IDT)
<b>Или / OR</b> Топливо без антистатика, не менее Fuel without Static Dissipator Additive	min	85	-	
<b>Проводимость</b> Conductivity Удельная электрическая проводимость, пСм/м Electrical Conductivity, pS/m		от 50 до 600 50 min to 600 max	136	ГОСТ 33461-2015 (ASTM D 2624-09, IDT)
<b>Смазывающая способность * / Lubricity*</b> Диаметр следа износа по BOCLE, мм, не более BOCLE wear scar diameter, mm	max	0,85	-	ASTM D 5001-08
<b>Присадки</b> Additives Антиокислительная присадка Kerobit TP 26 (RDE/A/609), мг/л Antioxidant Kerobit TP 26 (RDE/A/609), mg/l		17,0 – 24,0**	0	
Антистатическая присадка, Stadis®450, мг/л, не более Static dissipator additive Stadis®450 (RDE/A/621), mg/l, max		3,0	0,658	
<b>Дезактиваторы металла, (по усмотрению), мг/л, не более</b> Metal Deactivator, (Optional), mg/l	max	5,7	0	

\* - Требование по определению смазывающей способности относится только к тем маркам топлива, которые содержат а) не менее 20 % жестко гидрированных компонентов и менее 5 % негидрированных компонентов либо б) включают синтетические топливные компоненты. Данный предел применяется только в месте производства.

\* - The requirement to determine lubricity applies only to fuels whose composition is made up of a) at least 20 % of severely hydroprocessed components and less than 5 % non-hydroprocessed components or b) includes synthetic components. The limit applies only at the point of manufacture.

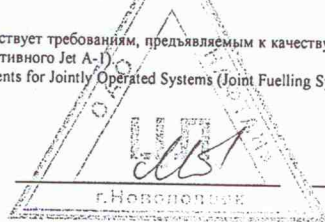
\*\* - Введение антиокислительных присадок обязательно для гидрированных и синтетических топлив, и их необходимо вводить сразу же после гидроочистки или синтеза, или перед тем как продукт или его компонент направляют на хранение, чтобы предотвратить перекисление или образование смол после производства.

\*\* - Antioxidants are mandatory in hydroprocessed fuels and synthetic fuels and shall be added immediately after hydroprocessing or synthesizing and prior to the product or component being passed into storage in order to prevent peroxidation and gum formation after manufacture.

Данный продукт, по проверенным показателям качества, соответствует требованиям, предъявляемым к качеству топлива для совместно эксплуатируемых систем (Контрольная таблица выпуск 27, февраль 2013 для систем совместной заправки топливом, для топлива реактивного Jet A-1)  
This product meets the latest issue of Aviation Fuel Quality Requirements for Jointly Operated Systems (Joint Fuelling System Check List № 27, February 2013 for Jet A-1) for inspected quality levels.

Химик  
Laboratory assistant chemist

Молчанова Л.В.



Дата выдачи результатов испытаний 07.09.2018  
Certificate of quality Registration Date



185