



ПАСПОРТ № 2666



ОАО "Нафтан" г.Новополоцк,
Республика Беларусь
тел. +375(214)59-8267
факс +375(214)59-8731

**ТОПЛИВО ДЛЯ РЕАКТИВНЫХ
ДВИГАТЕЛЕЙ**

ГОСТ 10227-86

Марка: **РТ высший сорт**

Дата изготовления: **12.10.2018**

Номер резервуара: **050**

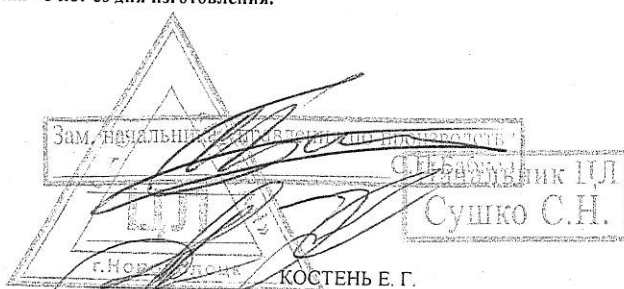
Масса нетто: **6424** тонн

Регистрационный номер пробы: **45712**

Номер партии: **2666**

№	Наименование показателей	Требования по ТР ТС 013/2011	Требования по ГОСТ 10227-86	Фактическое значение	Методы испытаний
1	Плотность при 20°C, кг/м ³ , не менее	-	775	789	ГОСТ 3900-85
2	Фракционный состав:				
	а) температура начала перегонки, °С, в пределах	-	135,0 - 155,0	150,5	ГОСТ 2177-99
	б) 10% отгоняется при температуре, °С, не выше	175	175,0	172,0	
	в) 50% отгоняется при температуре, °С, не выше	-	225,0	193,0	
	г) 90% отгоняется при температуре, °С, не выше	270	270,0	215,0	
	д) 98% отгоняется при температуре, °С, не выше	280	280,0	227,5	
	е) остаток от разгонки, %, не более	1,5	1,5	1,0	
	ж) потери от разгонки, %, не более	1,5	1,5	1,0	
3	Кинематическая вязкость, мм ² /с:				ГОСТ 33-2000
	при 20°C, не менее	-	1,25	1,537	
	при минус 20°C, не более	8	8,00	3,669	
	при минус 40°C, не более	16	-	6,830	
4	Низшая теплота сгорания, кДж/кг, не менее	-	43120	43300	ГОСТ 11065-90 и ГОСТ 10227-86 п. 4.8
5	Высота некопящего пламени, мм, не менее	25	25	26,1	ГОСТ 1738-91
6	Кислотность, мг КОН на 100 см ³ топлива, не более	-	0,7	0,17	ГОСТ 5985-79 и ГОСТ 10227-86 п.4.2
7	Иодное число, г йода на 100 г топлива, не более	-	0,5	0,23	ГОСТ 2070-82
8	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С, не ниже	28	28	47	ГОСТ 6356-75
9	Температура начала кристаллизации, °С, не выше	-50	-55	-56	ГОСТ 5066-91 метод Б
10	Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150°C, не более:				ГОСТ 11802-88
	а) концентрация осадка, мг на 100 см ³ топлива	-	6	1,3	
	б) концентрация растворимых смол, мг на 100 см ³ топлива	-	30	21,0	
	в) концентрация нерастворимых смол, мг на 100 см ³ топлива	-	3	0,0	
11	Объемная доля ароматических углеводородов, %, не более	20	20	16,9	СТБ 1539-2005
12	Концентрация фактических смол, мг на 100 см ³ топлива, не более	4	4	1,0	ГОСТ 1567-97
13	Массовая доля общей серы, %, не более	0,10	0,10	менее 0,015	СТБ 1420-2003
14	Массовая доля меркаптановой серы, %, не более	0,003	0,001	0,0001	ГОСТ 17323-71
15	Массовая доля сероводорода	-	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 17323-71
16	Испытание на медной пластинке при 100°C в течение 3 ч	-	выдерживает	выдерживает	ГОСТ 6321-92 и ГОСТ 10227-86 п.4.4
17	Зольность, %, не более	-	0,003	0,001	ГОСТ 1461-75
18	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	-	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6307-75 и ГОСТ 10227-86 п.4.9
19	Содержание механических примесей и воды	отсутствие	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 10227-86 п.4.5
20	Массовая доля нафталиновых углеводородов, %, не более	-	1,5	0,34	ГОСТ 17749-72
21	Люминометрическое число, не ниже	-	50	58,7	ГОСТ 17750-72
22	Взаимодействие с водой, балл, не более	-	1	1	ГОСТ 27154-86
	а) состояние поверхности раздела	-	1	1	
	б) состояние разделенных фаз	-	1	1	
23	Удельная электрическая проводимость без антистатической присадки при 20°C, пСм/м, не более	10	10	1	ГОСТ 33461-2015
24	Термоокислительная способность при контрольной температуре не ниже 275°C:				СТБ 1665-2012
	а) перепад давления на фильтре, мм рт. ст., не более	25	25	0	
	б) цвет отложений на трубке, баллы по цветовой шкале (при отсутствии нехарактерных отложений), не более	3	3	1	
25	Содержание присадок, %:				
	а) Агидол-1	-	-	0,003	
	б) Нитес 580	-	-	0,003	

Заключение: продукт соответствует требованиям ГОСТ 10227-86 и ТР ТС 013/2011.
Декларация о соответствии № ТС ВУ/112 11.01.ТР 013 028 00082, действительна по 20.07.2019
Гарантийный срок хранения - 5 лет со дня изготовления.



Дата выдачи паспорта: **14.10.2018**