



ПАСПОРТ № 1570



ОАО "Нафтан" г.Новополоцк,
Республика Беларусь
тел. +375(214)59-8267
факс +375(214)59-8731

ТОПЛИВО ДЛЯ РЕАКТИВНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ

ГОСТ 10227-86

Марка: **РТ высший сорт**Дата изготовления: **30.09.2019**Номер резервуара: **50**Масса нетто: **6518** тоннРегистрационный номер пробы: **38138**Номер партии: **1570**

№	Наименование показателей	Требования по ТНПА	Факт	Методы испытаний
1	Плотность при 20°C, кг/м ³ , не менее	775	789	ГОСТ 3900-85
2	Фракционный состав:	135,0 - 155,0	151,5	ГОСТ 2177-99
	а) температура начала перегонки, °С, в пределах			
	б) 10% отгоняется при температуре, °С, не выше	175,0	172,5	
	в) 50% отгоняется при температуре, °С, не выше	225,0	193,0	
	г) 90% отгоняется при температуре, °С, не выше	270,0	216,0	
	д) 98% отгоняется при температуре, °С, не выше	280,0	229,5	
	е) остаток от разгонки, %, не более	1,5	1,0	
	ж) потери от разгонки, %, не более	1,5	1,0	
3	Кинематическая вязкость, мм ² /с:	1,25	1,543	ГОСТ 33-2000
	при 20°C, не менее			
	при минус 20°C, не более	8	3,568	
	при минус 40°C, не более	-	6,747	
4	Низшая теплота сгорания, кДж/кг, не менее	43120	43314	ГОСТ 11065-90 и ГОСТ 10227-86 п. 4.8
5	Высота некопящего пламени, мм, не менее	25	26,0	ГОСТ 4338-91
6	Кислотность, мг КОН на 100 см ³ топлива, в пределах	0,2 - 0,7	0,22	ГОСТ 5985-79 и ГОСТ 10227-86 п.4.2
7	Иодное число, г йода на 100 г топлива, не более	0,5	0,19	ГОСТ 2070-82
8	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С, не ниже	28	45	ГОСТ 6356-75
9	Температура начала кристаллизации, °С, не выше	-55	-57	ГОСТ 5066-91 метод Б
10	Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150°C, не более:	6	1,1	ГОСТ 11802-88
	а) концентрация осадка, мг на 100 см ³ топлива			
	б) концентрация растворимых смол, мг на 100 см ³ топлива	30	23,1	
	в) концентрация нерастворимых смол, мг на 100 см ³ топлива	3	0	
11	Объемная доля ароматических углеводородов, %, не более	20	15,9	СТБ 1539-2005
12	Концентрация фактических смол, мг на 100 см ³ топлива, не более	4	1,1	ГОСТ 1567-97
13	Массовая доля общей серы, %, не более	0,10	менее 0,015	СТБ 1420-2003
14	Массовая доля меркаптановой серы, %, не более	0,001	0,0001	ГОСТ 17323-71
15	Массовая доля сероводорода	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 17323-71
16	Испытание на медной пластинке при 100°C в течение 3 ч	выдерживает	выдерживает	ГОСТ 6321-92 и ГОСТ 10227-86 п.4.4
17	Зольность, %, не более	0,003	0,001	ГОСТ 1461-75
18	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6307-75 и ГОСТ 10227-86 п.4.9
19	Содержание механических примесей и воды	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 10227-86 п.4.5
20	Массовая доля нафталиновых углеводородов, %, не более	1,5	0,14	ГОСТ 17749-72
21	Люминометрическое число, не ниже	50	55,2	ГОСТ 17750-72

№	Наименование показателей	Требования по ТНПА	Факт	Методы испытаний
22	Взаимодействие с водой, балл, не более	1	1	ГОСТ 27154-86
	а) состояние поверхности раздела			
	б) состояние разделенных фаз	1	1	
23	Удельная электрическая проводимость без антистатической присадки при 20°C, пСм/м, не более	10	4	ГОСТ 33461-2015
24	Термоокислительная стабильность при контрольной температуре не ниже 275°C:	25	0	СТБ 1665-2012
	а) перепад давления на фильтре, мм рт. ст., не более			
	б) цвет отложений на трубке, баллы по цветовой шкале (при отсутствии нехарактерных отложений), не более	3	1	
25	Содержание присадок, %:		0,0033	
	а) Агидол-1			
	б) Unicolor		0,0028	

Информация о соответствии ТР ТС 013/2011

№	Наименование показателей	Требования по ТР ТС 013/2011	Фактическое значение	Методы испытаний
1	Кинематическая вязкость при температуре минус 40°C, мм ² /с, не более	16	6,747	ГОСТ 33-2000
2	Кинематическая вязкость при температуре минус 20°C, мм ² /с, не более	8	3,568	
3	Температура начала кристаллизации, °C, не выше	минус 50	-57	ГОСТ 5066-91, метод Б
4	Содержание механических примесей и вода	Отсутствие	отсутствие	ГОСТ 33196-2014
5	Фракционный состав:			ГОСТ 2177-99
	- 10% отгоняется при температуре, °C, не выше;	175	172,5	
	- 90% отгоняется при температуре, °C, не выше	270	216,0	
	- 98% отгоняется при температуре, °C, не выше	280	229,5	
	- остаток от разгонки, %, не более	1,5	1,0	
	- потери от разгонки, %, не более	1,5	1,0	
6	Высота некопящего пламени, мм, не менее	25	26,0	ГОСТ 4338-91
7	Температура вспышки в закрытом тигле, °C, не ниже	28	45	ГОСТ 6356-75
8	Объемная доля ароматических углеводородов, %, не более	20	15,9	ГОСТ EN 12916-2017
9	Концентрация фактических смол, мг/100см ³ , не более	4	1,1	ГОСТ 32404-2013
10	Массовая доля общей серы, %, не более	0,10	менее 0,0017	ГОСТ 32139-2013
11	Массовая доля меркаптановой серы, %, не более	0,003	0,0001	ГОСТ 17323-71
12	Термоокислительная стабильность при контрольной температуре, °C, не ниже	275	275	ГОСТ 33848-2016
	Перепад давления на фильтре, мм рт.ст., не более	25	0	
	Цвет отложения на трубке (при отсутствии нехарактерных отложений), баллы по цветовой шкале, не более	3	1	
13	Удельная электрическая проводимость без антистатической присадки, пСм/м, не более	10	4	ГОСТ 33461-2015

Заключение: продукт соответствует требованиям ГОСТ 10227-86 и ТР ТС 013/2011.

Декларация о соответствии ЕАЭС № ВУ/112 П.01. ТР 013 028 01691, действительна по 17.07.2024

Гарантийный срок хранения (с даты изготовления продукции)

Руководитель предприятия

Начальник ЦУ

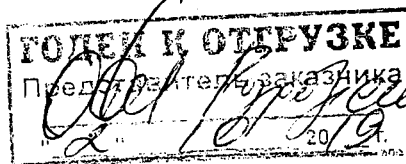
Химик

С.Н. Бурый

Одноразовый

Лида А.И.

Дата выдачи паспорта: 02.10.2019





PASSPORT NO. 1570



OJSC "NAFTAN", Novopolotsk,
the Republic of Belarus
tel. +375(214)59-8267
fax +375(214)59-8731

JET ENGINE FUEL

GOST 10227-86

Grade: JET high grade

Production date: 30.09.2019

Tank No.: 50 Net weight 6518 tons

Sample reg. No.: 38138 Batch No.: 1570

No.	Property	Requirements as per technological regulations	Actual value	Test methods
1	Density at 20 °C, kg/m ³ , min	775	789	GOST 3900-85
2	Distillation characteristic:	135.0 - 155.0	151,5	GOST 2177-99
	a) IBP, °C, within the range			
	b) 10 % distilled at the temperature, °C, max	175,0	172,5	
	c) 50 % distilled at the temperature, °C, max	225,0	193,0	
	d) 90 % distilled at the temperature, °C, max	270,0	216,0	
	e) 98 % distilled at the temperature, °C, max	280,0	229,5	
	f) distillation residue, %, max	1,5	1,0	
	g) distillation losses, %, max	1,5	1,0	
3	Kinematic viscosity, mm ² /s:	1,25	1,543	GOST 33-2000
	at 20 °C, min			
	at minus 20 °C, max	8	3,568	
	at minus 40 °C, max	-	6,747	
4	Net calorific value, kJ/kg, min	43 120	43314	GOST 11065-90 and GOST 10227-86 clause 4.8
5	Smoke point, mm, min	25	26,0	GOST 4338-91
6	Acidity, mg KOH / 100 cm ³ of fuel, within the range	0.2 - 0.7	0,22	GOST 5985-79 and GOST 10227-86 clause 4.2
7	Iodine value, g iodine / 100 g of fuel, max	0,5	0,19	GOST 2070-82
8	Closed cup flash-point, °C, min	28	45	GOST 6356-75
9	Chilling point, °C, max	-55	-57	GOST 5066-91 method B (E)
10	Static thermal oxidation stability at 150 °C, max:			GOST 11802-88
	a) sediment concentration, mg / 100 cm ³ of fuel	6	1,1	
	b) soluble resins concentration, mg / 100 cm ³ of fuel	30	23,1	
	c) insoluble resins concentration, mg / 100 cm ³ of fuel	3	0	
11	Aromatics volume fraction, %, max	20	15,9	STB 1539-2005
12	Existent resins concentration, mg / 100 cm ³ of fuel	4	1,1	GOST 1567-97
13	Total sulfur mass fraction, %, max	0,1	max 0,015	STB 1420-2003
14	Mercaptan sulfur mass fraction, %, max	0,001	0,0001	GOST 17323-71
15	Hydrogen sulfide mass fraction	none	none	GOST 17323-71
16	Copper strip corrosion test at 100 °C within 3 h	passes	passes	GOST 6321-92 and GOST 10227-86 clause 4.4
17	Ash content, %, max	0,003	0,001	GOST 1461-75
18	Water soluble acids and alkalis content	none	none	GOST 6307-75 and GOST 10227-86 clause 4.9
19	Mechanical impurities and water content	none	none	GOST 10227-86 clause 4.5
20	Naphthalenic hydrocarbons mass fraction, %, max	1,5	0,14	GOST 17749-72

No.	Property	Requirements as per technological regulations	Actual value	Test methods
21	Luminometric number, min	50	55,2	GOST 17750-72
22	Water reaction, points, max	1	1	GOST 27154-86
	a) phase contact area condition b) separated phases condition	1	1	
23	Electric conductivity without antistatic additive at 20 °C, pS/m, max	10	4	GOST 33461-2015
24	Thermal oxidation stability at control temperature min 275 °C: a) filter pressure differential, mm Hg, max	25	0	STB 1665-2012
	b) tube deposits color, color scale point (in the absence of abnormal deposits), max	3	1	
25	Additives content, %:			
	a) Agidol-1 b) Unicor		0,0033 0,0028	

**Conclusion: the product conforms to requirements of GOST 10227-86.
Guaranteed shelf life - 5 years from the manufacture date**

The company CEO _____

Head of the central laboratory _____

Chemist _____

LIDA A.

The passport issue date: **02.10.2019**